

FE23 EPOGUARD 2K HS ZN ETS

Opis:

2K podkład epoksydowy, o bardzo dobrych właściwościach wypełniających i antykorozyjnych. Pigmentowany pyłem cynkowym. Zawartość pyłu cynkowego w suchej powłoce wynosi $\approx 65\%$. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych oraz dobre właściwości izolacyjne. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych w przemysłowych procesach technologicznych, w procesie budowy nadwozi pojazdów i do zabezpieczeń konstrukcji stalowych w standardowych warunkach środowiska.

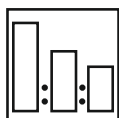
Wypełnienie



Rozlewność



Antykorozyjność



100 FE23 EPOGUARD 2K HS ZN ETS

33 CE019 EPOCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RE001/002 EPOTHINNER

Podstawowe surowce:

FE23 EPOGUARD 2K HS ZN ETS

- żywice epoksydowe

CE019 EPOCAT FAST

- żywice amidowe

RE001 EPOTHINNER FAST

- reduktor FAST

RE002 EPOTHINNER STANDARD

- reduktor STANDARD

Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna

Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P120

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,2 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu

Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy

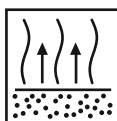
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę

Możliwość aplikacji wałkiem lub pędzlem.

Lepkość natryskowa:

25-45s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

FE23 EPOGUARD 2K HS ZN ETS



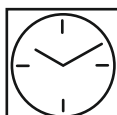
Czas odparowania:

15 min



Trwałość po zmieszaniu:

6 godz. w temp. 20° C



Czas schnięcia:

12 godz. 20° C

60 min. 60° C



Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,6 - 2,2 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-120 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe, (około) % obj.:	≈63%
Zawartość L.Z.O.:	≈410 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem	15 min	
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

FE23 EPOGUARD 2K HS ZN ETS

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 3m²/l lub 1,8m²/kg.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 410g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20° C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FE23